

ICS 25.040.40
L 67



中华人民共和国国家标准

GB/T 19902.2—2005/ISO 16100-2:2003

GB/T 19902.2—2005/ISO 16100-2:2003

工业自动化系统与集成 制造软件互操作 性能力建规 第2部分:建规方法论

Industrial automation systems and integration—Manufacturing software
capability profiling for interoperability—Part 2: Profiling methodology

(ISO 16100-2:2003, IDT)

中华人民共和国
国家标准
工业自动化系统与集成 制造软件互操作
性能力建规 第2部分:建规方法论
GB/T 19902.2—2005/ISO 16100-2:2003

*
中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.bzcs.com

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

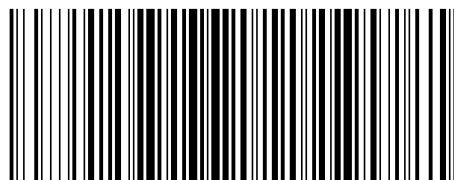
*
开本 880×1230 1/16 印张 1.25 字数 30 千字
2006年4月第一版 2006年4月第一次印刷

*
书号:155066·1-27212 定价 13.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533



GB/T 19902.2-2005

2005-09-12 发布

2006-04-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	I
引言	II
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 缩略语	2
5 能力建规的方法	3
6 能力建规的元素和规则	5
7 一致性	11
附录 A (资料性附录) 参考方法	12
参考文献	14

参 考 文 献

- [1] ISO/IEC TR 10000-1:1998 信息技术 国际标准化专规框架和分类 第1部分:一般规则和文档框架
- [2] ISO/IEC 10746-2:1996 信息技术 开放分布处理 第2部分:参考模型:基础
- [3] ISO/DIS 18629-1 工业自动化系统与集成 过程描述语言 第1部分:综述与基本原理
- [4] ISO/IEC 19501-1 信息技术 统一建模语言(UML) 第1部分:规范
- [5] IEEE 1320.1-1998 功能建模语言标准 IDEF0 的语法和语义
- [6] REC-xml-20001006 可扩展标记语言(XML) 1.0, 第2版, W3C 建议 2000.10.6

前 言

GB/T 19902《工业自动化系统与集成 制造软件互操作性能力建规》由4部分组成:

- 第1部分:框架;
- 第2部分:建规方法论;
- 第3部分:接口协议及模板;
- 第4部分:一致性测试方法、标准及报告。

本部分为GB/T 19902的第2部分。

本部分等同采用ISO 16100-2:2003《工业自动化系统与集成 制造软件互操作性能力专规 第2部分:建规方法论》,其技术内容和结构与ISO 16100-2:2003一致。

国际标准ISO 16100-2:2003的原文中以下部分有明显编辑性错误:

- a) 6.2.3.1.1节的内容;
- b) A.2中“PROCESSOR:”和“LANGUAGE:”的说明部分。

在编写本部分过程中对上述错误进行了纠正。

本部分的附录A为资料性附录。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国工业自动化系统标准化技术委员会归口。

本部分主要起草单位:北京机械工业自动化研究所。

本部分参加起草单位:东南大学。

本部分主要起草人:黎晓东、王茜。